

ALBATECH E GLI AMICI DEL FOTOVOLTAICO





UN TETTO CHE VALE ORO

Avere un tetto rivolto a sud e libero da ingombri è sinonimo di grandi vantaggi se si decide di installare un impianto fotovoltaico.

Scopriamo insieme quali sono:

- un incentivo garantito dallo Stato per i prossimi 20 anni sull'energia prodotta (ci si ripaga l'impianto)
- un risparmio sull'energia consumata e una protezione contro gli aumenti nella bolletta elettrica per tutta la vita dell'impianto (cioè oltre 25 anni)
- un ulteriore contributo economico in caso di tetto in Eternit
- una coscienza "ecologica": si contribuisce a limitare l'uso di petrolio e carbone nella produzione di energia elettrica, preservando l'ambiente.

COS'È UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO?

È un impianto per la produzione di energia elettrica: la tecnologia fotovoltaica trasforma direttamente l'energia solare che arriva sulla terra in energia elettrica, grazie allo sfruttamento delle proprietà del silicio, il minerale di cui sono composti i pannelli – o moduli - fotovoltaici. L'impianto è composto anche dalla struttura di sostegno per installare i moduli, da un inverter, che trasforma la corrente continua proveniente dai moduli in corrente alternata convenzionale a 220V monofase o 380V trifase, dai quadri elettrici e dai cavi di collegamento.

UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO PRESENTA ANCHE ALTRI IMPORTANTI VANTAGGI:

- Assenza di qualsiasi tipo di emissione inquinante
- L'energia solare è un efficace sostituto delle fonti energetiche tradizionali (petrolio, gas, carbone e uranio) e contribuisce a ridurre i danni ambientali causati dalle emissioni di anidride carbonica (CO₂, responsabile dell'effetto serra) e di altre sostanze inquinanti. Un impianto fotovoltaico da 3kW evita



l'immissione nell'atmosfera di circa 20 quintali di CO₂ l'anno.

- Al termine della vita dell'impianto i materiali possono essere facilmente rimossi e riciclati o smaltiti.

– Reddito certo

- Un impianto fotovoltaico produce due fonti sicure di reddito: l'incentivo in Conto Energia, garantito dallo Stato per 20 anni, e il valore dell'energia prodotta che può essere auto-consumata istantaneamente (evitando di doverla comprare e, quindi, risparmiando sulla bolletta), oppure può essere ceduta alla rete elettrica, che la acquista a un prezzo leggermente inferiore a quello a cui la vende (meccanismo detto di "Scambio Sul Posto"). Sia l'incentivo statale, sia il valore dell'energia ceduta alla rete con lo "Scambio Sul Posto" sono erogati dal Gestore Servizi Energetici (GSE) che è una società per azioni interamente posseduta dal Ministero dell'Economia e delle Finanze.

– Affidabilità e durata

- La durata di un impianto fotovoltaico è di 25-30 anni. Una manutenzione straordinaria può rendersi necessaria dopo 15-20 anni, cioè nel periodo in cui viene corrisposto l'incentivo in Conto

Energia (20 anni). Terminata l'erogazione degli incentivi, si continua a guadagnare grazie all'autoconsumo e allo Scambio Sul Posto fin quando l'impianto continua a funzionare.

– Costi di esercizio e manutenzione ridotti al minimo

- La manutenzione dell'impianto consiste nel tenere puliti i pannelli fotovoltaici e nel fare un controllo annuale degli inverter: tutte attività che possono essere programmate nei contratti di manutenzione. Per proteggere l'investimento si consiglia anche un'assicurazione contro incendio e danni atmosferici.

CHE GARANZIE CI SONO?

- Intero impianto fotovoltaico: 2 anni
- Inverter: da 2 a 5 anni secondo il modello (si può estendere a 10 o più anni con un contributo minimo)
- Moduli fotovoltaici: 5 anni per i difetti di fabbricazione
- Rendimento dei moduli fotovoltaici: 10 anni sul rendimento superiore al 90%, 25 anni sul rendimento superiore all'80% rispetto al valore dichiarato.



DOVE SI COLLOCANO I MODULI FOTOVOLTAICI?

I pannelli possono essere sistemati su qualsiasi pertinenza di un immobile (tetto, facciata, terrazzo ecc) o sul terreno. La decisione va presa in base alla disponibilità di spazio necessario per installare i moduli e dopo aver verificato la corretta esposizione e inclinazione della superficie degli stessi.

LE CONDIZIONI CORRETTE IN ITALIA SONO:

- esposizione a SUD (vanno bene anche SUD-EST e SUD-OVEST)
- per l'inclinazione si usa quella del tetto, oppure i tetti piani o gli impianti a terra si mettono a 30° (inclinazione ottimale)
- assenza di ostacoli in grado di creare ombra

Lo spazio necessario all'installazione di 3 kW è di poco più di 20 mq su tetto a falda e di 40 mq su tetto piano o terreno.

QUANTO TEMPO OCCORRE PER LA REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO?

Per realizzare un impianto da 3kW sono sufficienti pochi giorni di lavoro, tuttavia, la gestione corretta delle pratiche burocratiche per ottenere i permessi - e garantire l'incentivo - è di circa 3 mesi.

COME SI DIMENSIONA UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO?

Per dimensionare in modo corretto il proprio impianto fotovoltaico, ottenendo i massimi vantaggi, è necessario leggere nelle bollette il consumo medio di energia in un anno: così sarà possibile realizzare un impianto a copertura dei consumi, considerando anche la potenza del contatore. Una famiglia, tipicamente, installa un impianto da 3kW.



In ogni caso, Albatech è in grado di assistere i clienti nella scelta migliore per le proprie esigenze.

Usando come riferimento un impianto da 3kW di potenza nominale - con orientamento e inclinazione ottimali e assenza di ombra - si possono stimare le seguenti produzioni di energia su base annua:

- regioni settentrionali 3.400 - 3.500 kWh/anno (Milano)
- regioni centrali 3.900 - 4.000 kWh/anno (Grosseto)
- regioni meridionali 4.500 - 4.600 kWh/anno (Catania)

COS'È L'INCENTIVAZIONE IN CONTO ENERGIA?

Il Conto Energia è un incentivo statale per favorire l'installazione degli impianti fotovoltaici di potenza superiore a 1 kW connessi alla rete elettrica.

Il Conto Energia riconosce per ogni chilowattora di energia prodotta dall'impianto una tariffa riportata nella tabella, che rimane fissa per 20 anni dalla data di allaccio dell'impianto alla rete elettrica.

Fascia potenza (kW)	Entrata in esercizio tra 01/01/2011 e 30/04/2011		Entrata in esercizio tra 01/05/2011 e 31/08/2011		Entrata in esercizio tra 01/09/2011 e 31/12/2011	
	impianti su edifici (€/kWh)	altri impianti (€/kWh)	impianti su edifici (€/kWh)	altri impianti (€/kWh)	impianti su edifici (€/kWh)	altri impianti (€/kWh)
1 - 3	0,402	0,362	0,391	0,347	0,380	0,333
3 - 20	0,377	0,339	0,360	0,322	0,342	0,304
20 - 200	0,358	0,321	0,341	0,309	0,323	0,285
200 - 1.000	0,355	0,314	0,335	0,303	0,314	0,266
1.000 - 5.000	0,351	0,313	0,327	0,289	0,302	0,264
oltre 5.000	0,333	0,297	0,311	0,275	0,287	0,251

Le tariffe sopra riportate sono valide fino al 31 dicembre 2011, mentre per il 2012 e 2013 è prevista una riduzione degli incentivi pari al 6% l'anno. Per gli impianti integrati con caratteristiche innovative invece la diminuzione per il 2012-2013 sarà solo del 2% all'anno.



QUAL È IL RITORNO DELL'INVESTIMENTO?

Il ritorno dell'investimento - in termini di anni - è differente secondo le regioni: per un grande impianto al sud, ad esempio, il ritorno del capitale investito - secondo le stime del GSE - si ha in 6-7 anni, mentre al centro si considerano 7-8 anni e, infine, al nord si calcolano almeno 8 anni.

Come si vede dalla tabella, a partire dal 2011 la distinzione delle tariffe incentivanti riguarda solo gli impianti realizzati sui tetti di edifici oppure a terra; i recenti decreti ministeriali hanno infatti abolito la differenziazione delle tariffe in base al livello di integrazione architettonica dell'impianto. Quindi si tratta di una ulteriore semplificazione dell'iter burocratico di concessione dell'incentivo.





CHI PUÒ PROGETTARE E INSTALLARE L'IMPIANTO FOTOVOLTAICO?

L'offerta di impianti fotovoltaici in Italia è oggi molto vasta e diversificata sia per marchio sia per qualità. Per meglio valutare a chi affidarsi vanno tenuti in considerazione alcuni elementi:

- per l'impianto "chiavi in mano" è fondamentale l'esperienza e la capacità del fornitore nella gestione del processo complessivo - permessi, progettazione, realizzazione, adempimento pratiche per ottenere gli incentivi - con il rispetto dei tempi di consegna
- per tutti gli impianti è importante la qualità dei materiali, che deve essere superiore per durata e prestazioni
- infine, è fondamentale anche affidarsi a chi sa lavorare sui tetti senza il rischio di provocare problemi alla copertura.

Albatech – azienda certificata ISO 9001 – realizza da anni i migliori impianti fotovoltaici per resa energetica: i suoi tecnici sono altamente qualificati e sono in grado di reperire da primarie aziende internazionali le soluzioni migliori per competitività e qualità, garantendo sempre la disponibilità di prodotti selezionati sulla base di elevati standard di affidabilità. Albatech opera sia direttamente, sia attraverso un'estesa rete di Albatech Partner, installatori professionali e progettisti che offrono ai propri clienti un servizio completo. L'azienda è parte di MetaSystem Group, un pool di aziende italiane con circa 1200 dipendenti e 200 milioni di Euro di fatturato che opera nei settori avanzati dell'elettronica professionale e dei servizi a essi collegati.



**Affidatevi all'esperienza e alla professionalità
di Albatech e dei suoi partner.**



**ALBATECH**

ALBATECH Srl

Via T. Galimberti, 8 - 42124 Reggio Emilia

Tel. +39 0522 936600

Fax +39 0522 936666

www.albotech.com